

## Vitacast® – Kreiselpumpe in Feinguss für sterile Anwendungen



### Einsatzgebiete:

- Hygienische und sterile Bereiche der Getränke-, Lebensmittel- und Pharmaindustrie

Weitere Informationen:  
[www.ksb.com/produkte](http://www.ksb.com/produkte)

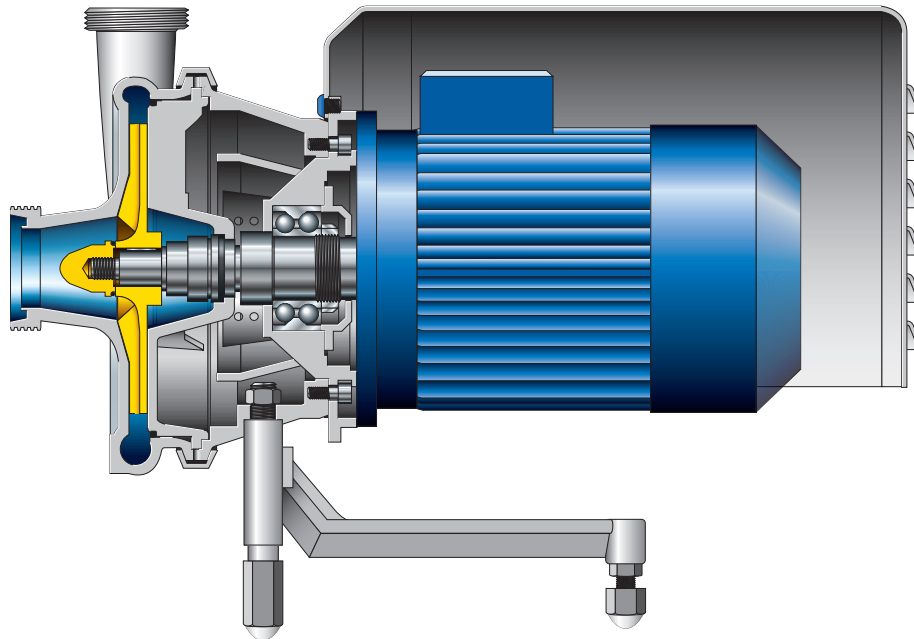


KSB SuPremE®-Motor  
auf Anfrage erhältlich



Automatisierbar mit  
PumpDrive

# Vitacast® – Kreiselpumpe in Feinguss für sterile Anwendungen



- Geringer Energieverbrauch**  
 Hohe Wirkungsgrade durch die optimierte Hydraulik und auf den Betriebspunkt angepasstes Laufrad
- Zuverlässig**  
 Robuster Aufbau durch starkwandiges Gehäuse und hohe Laufruhe dank separat gelagerter Pumpenwelle
- Flexibel**  
 Zahlreiche Anschlussvarianten, unterschiedliche Gleitringdichtungen und verschiedene Werkstoffkombinationen
- Hygienegerecht**  
 Die tottraumfreie Konstruktion mit offenem Laufrad und elektropolierter Oberfläche sichert eine perfekte CIP/SIP-Fähigkeit der Pumpe

- Servicefreundlich**  
 Das Pumpengehäuse lässt sich mittels Klemmringverschluss einfach und schnell öffnen
- Vielseitig**  
 Durch die separate Pumpenwelle sind Motoren nach unterschiedlichen Standards einsetzbar – auch drehzahleregelt



## Werkstoffe

Mediumberührte Bauteile	Chrom-Nickel-Molybdänstahl DIN 1.4404/1.4409 (AISI 316L / CF3M)
	Einzelne Baugrößen auch verfügbar in: - Duplex - DIN 1.4469 - DIN 1.4563/Sanicro 28 - Hastelloy C276

Technische Daten	50 Hz	60 Hz
	29 Baugrößen	29 Baugrößen
Fördermenge	bis 540 m <sup>3</sup> /h	bis 500 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe	bis 105 m	bis 105 m
Pumpendruck	bis 10 bar (bis 14 bar auf Anfrage für einzelne Baugrößen)	
Förderguttemperatur	bis +140 °C höhere Temperaturen auf Anfrage	



**KSB Aktiengesellschaft**  
 Johann-Klein-Straße 9  
 67227 Frankenthal (Deutschland)  
 www.ksb.com