

Vitacast® – Kreiselpumpe in Feinguss für sterile Anwendungen



Einsatzgebiete:

- Hygienische und sterile Bereiche der Getränke-, Lebensmittel- und Pharmaindustrie

Weitere Informationen:
www.ksb.com/produkte

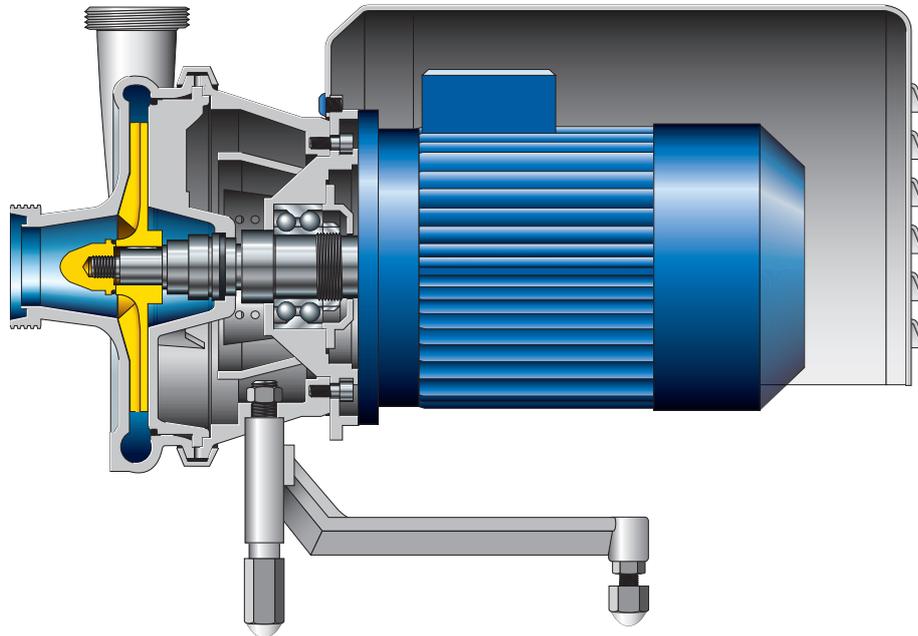


KSB SuPremE®-Motor
auf Anfrage erhältlich



Automatisierbar mit
PumpDrive

Vitacast® – Kreiselpumpe in Feinguss für sterile Anwendungen



- Geringer Energieverbrauch**
 Hohe Wirkungsgrade durch die optimierte Hydraulik und auf den Betriebspunkt angepasstes Laufrad
- Zuverlässig**
 Robuster Aufbau durch starkwandiges Gehäuse und hohe Laufruhe dank separat gelagerter Pumpenwelle
- Flexibel**
 Zahlreiche Anschlussvarianten, unterschiedliche Gleitringdichtungen und verschiedene Werkstoffkombinationen
- Hygienegerecht**
 Die tottraumfreie Konstruktion mit offenem Laufrad und elektropolierter Oberfläche sichert eine perfekte CIP/SIP-Fähigkeit der Pumpe

- Servicefreundlich**
 Das Pumpengehäuse lässt sich mittels Klemmringverschluss einfach und schnell öffnen
- Vielseitig**
 Durch die separate Pumpenwelle sind Motoren nach unterschiedlichen Standards einsetzbar – auch drehzahleregelt



Werkstoffe

Mediumberührte Bauteile	Chrom-Nickel-Molybdänstahl DIN 1.4404/1.4409 (AISI 316L / CF3M)
	Einzelne Baugrößen auch verfügbar in: - Duplex - DIN 1.4469 - DIN 1.4563/Sanicro 28 - Hastelloy C276

Technische Daten	50 Hz	60 Hz
	29 Baugrößen	29 Baugrößen
Fördermenge	bis 540 m ³ /h	bis 500 m ³ /h
Förderhöhe	bis 105 m	bis 105 m
Pumpendruck	bis 10 bar (bis 14 bar auf Anfrage für einzelne Baugrößen)	
Förderguttemperatur	bis +140 °C höhere Temperaturen auf Anfrage	



KSB Aktiengesellschaft
 Johann-Klein-Straße 9
 67227 Frankenthal (Deutschland)
 www.ksb.com