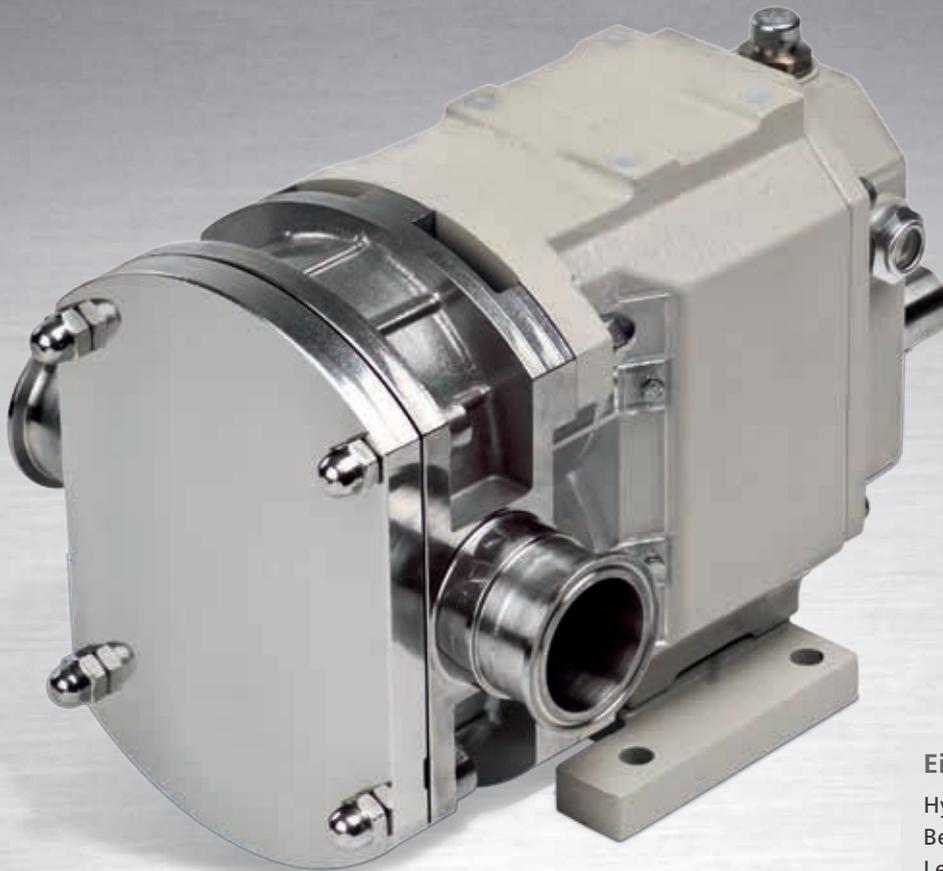


Vitalobe® – Drehkolbenpumpe für sterile Anwendungen

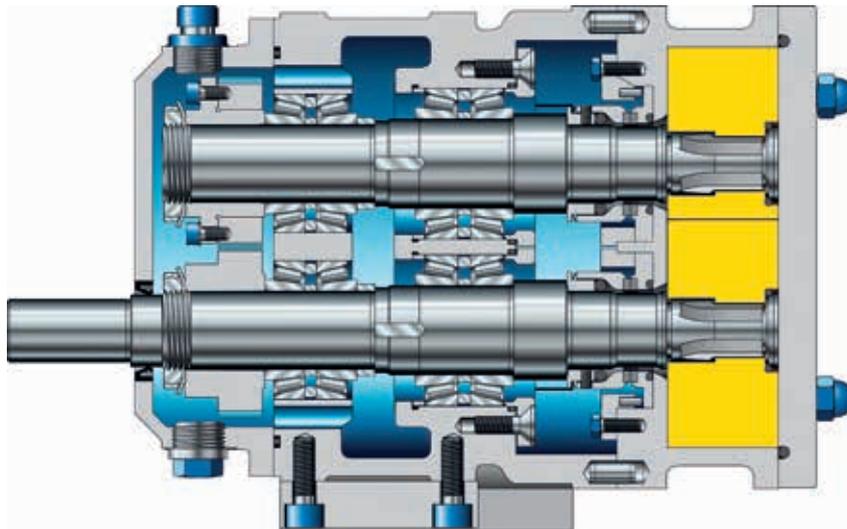


Einsatzgebiete:

Hygienische und sterile
Bereiche der Getränke-,
Lebensmittel- und
Pharmaindustrie

Weitere Informationen:
www.ksb.com/produkte

Vitalobe® – Drehkolbenpumpe für sterile Anwendungen



Flexibel

- Anschlussausrichtung kann horizontal oder vertikal erfolgen
- Bidirektionaler Durchfluss möglich
- Unterschiedliche Rotorformen abgestimmt auf das jeweilige Fördermedium verfügbar
- Verschiedene Prozessanschlüsse möglich

Robust und betriebssicher

- Massive Ausführung der druckführenden und beweglichen Bauteile
- Zweifach mit Pendelrollenlager gelagerte Antriebswelle und exakt synchronisiertes Getriebe für lange Standzeiten und maximale Präzision der Rotoren

Anpassungsfähig

Dank des beheizbaren Gehäuses, doppelter Gleitringdichtung, Restentleerung und Überdruckventil lässt sich die Pumpe für jedes Einsatzgebiet anpassen

Hygienerecht

- Spaltfreie Befestigung der Rotoren und des Gehäusedeckels und die speziell dafür konstruierte Wellenabdichtung ermöglichen eine sehr gute CIP/SIP Reinigung der Pumpe
- Eine bauliche Trennung von Pumpengehäuse und Lagerträger verhindert eine Kontamination des Fördermediums

Werkstoffe

Alle medium-berührten Bauteile Chrom-Nickel-Molybdänstahl
DIN 1.4404 / 1.4409 (AISI 316 L / CF3M)

Lagerträger und Getriebe Grauguss, gepulvert oder vernickelt

Technische Daten

	15 Baugrößen
Fördermenge	bis 5000 l/min (300 m³/h)
Förderhöhe	bis 200 m
Pumpendruck	bis 30 bar
Förderguttemperatur	-40 bis +180 °C
Viskosität	bis 200.000 mPas
Verdrängungsvolumen	bis 10,5 l/Umdrehung



KSB Aktiengesellschaft
Johann-Klein-Straße 9
67227 Frankenthal (Deutschland)
www.ksb.com