

## **Vitalobe®** – Drehkolbenpumpe für sterile Anwendungen

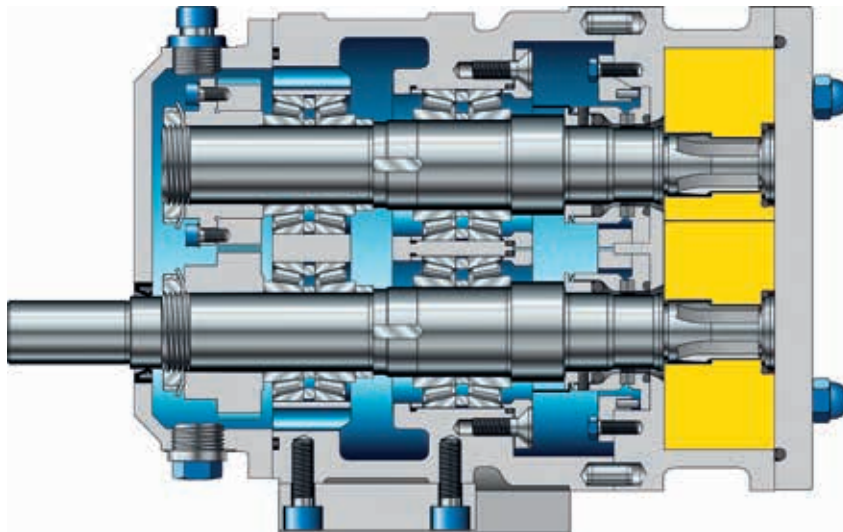


**Einsatzgebiete:**

Hygienische und sterile  
Bereiche der Getränke-,  
Lebensmittel- und  
Pharmaindustrie

**Weitere Informationen:**  
[www.ksb.com/produkte](http://www.ksb.com/produkte)

# Vitalobe® – Drehkolbenpumpe für sterile Anwendungen



## Flexibel

- Anschlussausrichtung kann horizontal oder vertikal erfolgen
- Bidirektionaler Durchfluss möglich
- Unterschiedliche Rotorformen abgestimmt auf das jeweilige Fördermedium verfügbar
- Verschiedene Prozessanschlüsse möglich

## Robust und betriebssicher

- Massive Ausführung der druckführenden und beweglichen Bauteile
- Zweifach mit Pendelrollenlager gelagerte Antriebswelle und exakt synchronisiertes Getriebe für lange Standzeiten und maximale Präzision der Rotoren

## Anpassungsfähig

Dank des beheizbaren Gehäuses, doppelter Gleitringdichtung, Restentleerung und Überdruckventil lässt sich die Pumpe für jedes Einsatzgebiet anpassen

## Hygienerecht

- Spaltfreie Befestigung der Rotoren und des Gehäusedeckels und die speziell dafür konstruierte Wellenabdichtung ermöglichen eine sehr gute CIP/SIP Reinigung der Pumpe
- Eine bauliche Trennung von Pumpengehäuse und Lagerträger verhindert eine Kontamination des Fördermediums

### Werkstoffe

Alle medium-berührten Bauteile                      Chrom-Nickel-Molybdänstahl  
DIN 1.4404 / 1.4409 (AISI 316 L / CF3M)

Lagerträger und Getriebe                      Grauguss, gepulvert  
oder vernickelt

### Technische Daten

	15 Baugrößen
Fördermenge	bis 5000 l/min (300 m³/h)
Förderhöhe	bis 200 m
Pumpendruck	bis 30 bar
Förderguttemperatur	-40 bis +180 °C
Viskosität	bis 200.000 mPas
Verdrängungsvolumen	bis 10,5 l/Umdrehung



**KSB Aktiengesellschaft**  
Johann-Klein-Straße 9  
67227 Frankenthal (Deutschland)  
www.ksb.com